



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.
„în insolvență”, „in insolvency”, „en procedure collective”



Centrala Termoelectrica Vest

APROBAT,
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
Dan Laurentiu TUDOR

AVIZAT,
DIRECTOR TEHNIC
Constantin DOBRE

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr 18/2016

Pentru achiziționarea de elemente filtrante pentru filtrele de ulei aferente agregatelor Centralei cu Ciclu Combinat din CTE Bucuresti Vest

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

1. Obiectul prezentului caiet de sarcini este achiziționarea de **elemente filtrante pentru filtrele de ulei aferente agregatelor Centralei cu Ciclu Combinat din CTE Bucuresti Vest**

Cap.II Scopul achizitiei produselor

1. Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în vederea înlocuirii acestora în cadrul reparațiilor și activităților de întreținere a Centralei cu Ciclu Combinat din CTE Vest.

Cap. III Specificația produselor ce urmează a se achiziționa

1. Specificația pieselor de schimb ce urmează a se achiziționa și care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este prezentată în anexa 1.

Cap. IV Materialele necesare realizării produselor ce se achiziționează

1. Toate materialele necesare realizării pieselor de schimb menționate în anexa nr.1 sunt asigurate de furnizor.

Cap.V Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **30 zile** calendaristice de la data perfectării contractului.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească ca produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1. În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.
2. În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3. Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea părților componente, etc), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.

Deoarece se impune achiziționarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalație, în documentație au fost specificate informații privind codurile de fabricație și/sau fabricantul pieselor aferente agregatelor originale existente în instalație.

În cazul în care oferta prezintă produse echivalente sau care nu respectă identic cerințele din documentație se va proceda după cum urmează:

Dacă se oferă piese cu alte coduri decât cele solicitate dar care provin de la producătorul inițial, ofertantul va face dovada că acesta a adoptat un alt sistem de codificare.

4. În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001/2008 sau conform oricărui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului

1. Produsele livrate vor fi marcate corespunzător

2. Documentația de execuție este asigurată de furnizor.

3. Produsele executate trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu SR EN ISO 9001/2008.

4. Materialele din care se vor confecționa piesele de schimb trebuie să fie în termenul de garanție acordat de furnizor. Este interzisă utilizarea materialelor care au depășit termenul de garanție acordat de furnizor sau care, fiind în termenul de garanție, s-au deteriorat datorită depozitării necorespunzătoare.

5. Produsele livrate vor fi executate de personal calificat pe baza unor tehnologii elaborate în conformitate cu procedurile de asigurare a calității conform manualului calității propriu producătorului.

5. Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.

6. Să înlocuiască fără plată produsele livrate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

Cap.VII Recepția și controlul produselor ce se achiziționează.

1. Recepția produselor se face pe baza de recepție cantitativă efectuată la sediul beneficiarului.

2. Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate și conformitate etc., care însoțesc produsele către beneficiar.

3. Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, termen în care este convocat furnizorul în caz de neconformități cantitative și calitative.

4. Se solicită garanție tehnică de 12 luni de la recepția produselor.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse prin caietul de sarcini sau documentatii tehnice.

2. Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

3. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

4. Ambalajele recuperabile se restituie in stare buna furnizorului in termen de 30 de zile de la livrarea pieselor si nu vor fi facturate de furnizor.

5. Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentatiilor de executie ale furnizorului.

6. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar, la depozitul indicat de beneficiar, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

In valoarea ofertelor furnizorii vor include si cheltuielile pentru transportul produselor la beneficiar, livrarea fiind " franco - depozit beneficiar ".

7. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie;

- certificat de calitate/ declaratie de conformitate de la producator;

- certificat de garantie;

- instructiuni de conservare, depozitare, manipulare, emise de furnizor pe care achizitorul trebuie sa le respecte pentru a nu aduce prejudicii produselor livrate din necunoasterea lor, in limba romana ;

- documentatie tehnica, documentatie de montaj in limba romana (daca este cazul) ;

8. Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorari ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care in situatii deosebite va actiona si pretinde despagubiri de la caraus.

Cap. IX Alte clauze

1. Furnizorul este direct raspunzator de modul in care negociaza preturile cu subfurnizorii sai de materiale si de normele de consum pe care le foloseste la intocmirea calculatiei de pret.

2. Furnizorii isi vor intocmi oferta in baza prezentului caiet de sarcini si a precizarilor facute de catre ELCEN in documentatia procedurii de achizitie.

Anexele nr.1, 2 si 3 fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.


Sef Serviciu Tehnic si Menenanta,
Adrian Olteanu

Sef Birou Documentatii Urmarire Reparatii
Ion Vasile


Lista de cantitati de produse

| Nr. Crt | Denumire piese de schimb | UM | Cant. | Termen livrare |
|--|--|-----|-------|----------------|
| LOT 1 – circuit ulei ungere compresor gaz | | | | |
| 1 | Element filtrant tip 01.NR1000.16VG.10.B.P pentru filtru de ulei tip DNR 1005.16VG.10.B.P.FD1A (2 filtre/set) conform fisa tehnica anexa nr.2 | set | 2 | 30 zile |
| LOT 2 – separator vapori compresor gaz | | | | |
| 1 | Element filtrant tip MFK-032-39 pentru filtru eliminare vapori de ulei aferent compresor de gaz, inclusiv garnituri de fixare, conform fisa tehnica anexa 3. (16 buc/set) | set | 1 | 30 zile |

Sef STM
Adrian Olteanu



Sef BDUR
Ion Vasile



BDUR
Antoanela Iordache

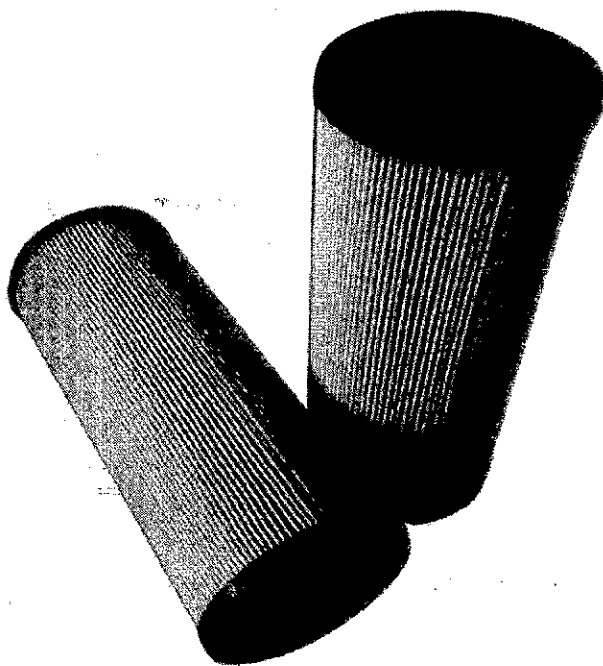


FISA TEHNICA

Element filtrant pentru filtru ulei ungere compresor de gaz - 2 buc

Date tehnice

| | |
|--|----------------------------|
| Fabricant: | Internormen |
| Cod filtru: | DNR.1005.16VG.10.B.P-FD1.A |
| Cod element filtrant: | 01.NR.1000.16VG.10.B.P. |
| Temperatura de functionare: | -10 °C...80 °C |
| Presiunea maxima de functionare: | 16 bar |
| Diferenta de presiune maxima in functionare: | 10 bar |



1. Type Index:

1.1. Complete filter: (ordering example)

DNR. 3005, 10VG, 10. B. P. - FS. B. - AE

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|

1 series: DNR = duplex filter with standard return-line filter elements

2 nominal size: 1005, 2005, 3005, 4005 (1 level)
2205, 4205, 5205, 8205 (2 levels)

3 filter material and filter fineness:

80 G = 80 µm, 40 G = 40 µm, 25 G = 25 µm stainless steel wire mesh,
25 VG = 20 µm, 16 VG = 15 µm, 10 VG = 10 µm, 6 VG = 7 µm, 3 VG = 5 µm, Interpor fleece (glass fibre).

4 resistance of pressure difference for filter element:

10 = Δp 10 bar

5 filter element design:

B = both sides open

6 sealing material:

P = Nitrile (NBR); V = Viton (FKM)

7 filter element specification: (see catalog)

= standard; VA = stainless steel; IS06 = see sheet no. 31601; IS07 = see sheet no. 31602

8 connection:

FS = flange connection SAE 3000 PSI, only for DN 50-125

FD1 = flange connection DIN 2633, design C DIN 2526, only for DN 150-200

FD2 = flange connection DIN 2533, design E DIN 2526, only for DN 150-200

9 connection size:

| filter nominal size | DNR 1005 | DNR 2005 | DNR 3005 | DNR 4005 | DNR 2205 | DNR 4205 | DNR 5205 | DNR 8205 |
|---------------------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|----------|----------|
| connection size | 1.8 A-B | A-B-C-D | B-C-D-E | B-C-D-E | A-B-C-D | A-B-C-D-E | B-C-D-E | B-C-D-E |

8 = DN 50; 9 = DN 65; A = DN 80; B = DN 100; C = DN 125; D = DN 150; E = DN 200

10 filter housing specification: (see catalog)

= standard

IS06 = see sheet no. 31605

11 internal valve:

= without

S1 = with bypass valve 3.5 bar

12 clogging indicator or clogging sensor:

= without

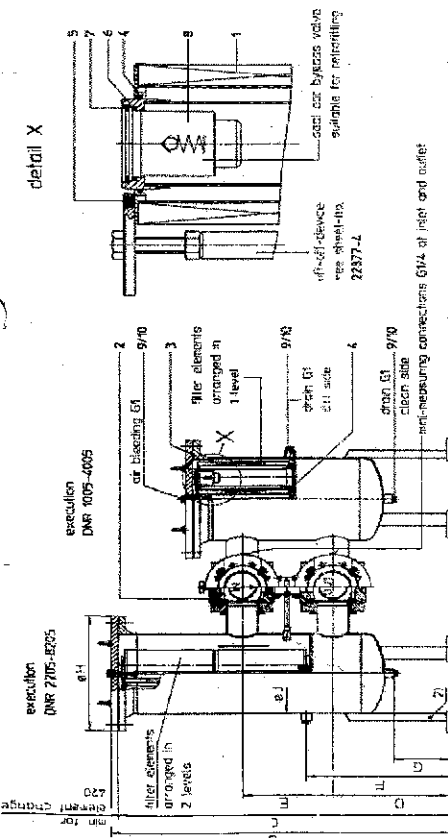
OP = visual, see sheet no. 1628;

OE = visual-electrical, see sheet no. 1628;

AE = visual-electrical, see sheet no. 1609

VS1 = electronic, see sheet no. 1607

VS2 = electronic, see sheet no. 1608



Position I: filter 1 in operation
Position II: filter 2 in operation
Switch lever standard in the front

1) On request: Switch lever backside opposite to inlet and outlet.
Please specify on order!

2) connection for the potential equalisation at inlet and outlet resp. filter housing, only for application in the explosive area

3. Dimensions:

| type | DN | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | weight kg | volume box |
|----------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|---|---|---|---|-----|----|-----|---|-----------|------------|
| DNR 1005 | 50 | 618 | 915 | 838 | 365 | 175 | 453 | | | | | 74 | | | | 160 | 2x 22,5 l |
| | 65 | 590 | 915 | 890 | 365 | 170 | 463 | | | | | 96 | | 330 | | 200 | 2x 22,5 l |
| | 80 | 585 | 925 | 930 | 360 | 175 | 460 | | | | | 109 | | | | 210 | 2x 23,0 l |
| | 100 | 625 | 955 | 930 | 290 | 385 | 505 | | | | | 127 | | | | 230 | 2x 24,0 l |
| | 120 | 780 | 1105 | 1070 | 500 | 330 | 643 | | | | | 167 | | | | 510 | 2x 34,0 l |
| | 160 | 810 | 1105 | 1070 | 500 | 335 | 649 | | | | | 177 | 60 | 330 | | 500 | 2x 34,0 l |
| DNR 2005 | 75 | 870 | 1145 | 1110 | 500 | 395 | 593 | | | | | 142 | | | | 540 | 2x 36,0 l |
| | 150 | 900 | 1185 | 1180 | 500 | 430 | 735 | | | | | - | | | | 560 | 2x 105,0 l |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Director CTE VEST,
Dumitru GOMAN

Goman

Sef sectie Ciclu Combinat,
Dragos RESPA

RESPA

FISA TEHNICA

Set elemente filtrante separator vapori ulei compresor de gaz (16 buc/set) + garnituri de fixare

Date tehnice:

Fabricant:

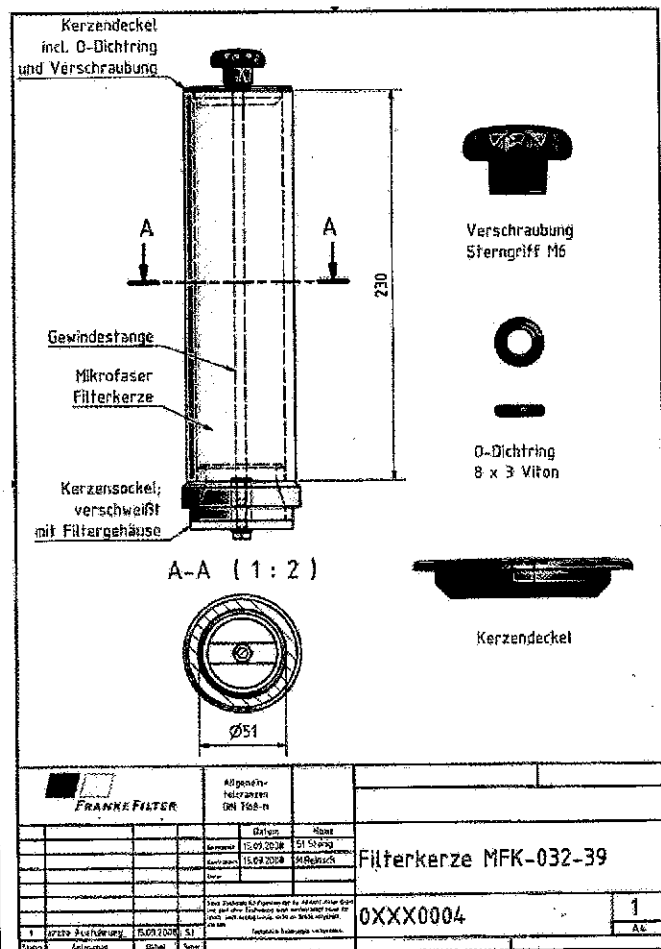
FRANKE Filter

Tip elemente filtrante:

MFK-032-39

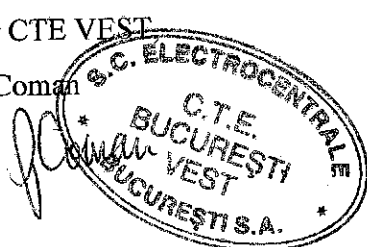
Material:

microfibră cu filtrare de până la 0,1 μ m



Director CTE VEST

ing. D. Coman



Sef sectie Ciclu Combinat,

ing. Despa Dragos